



Rav 1.0
2017.11.15

屏蔽银粘扣带 HR-30

规格参数

概述

HR30 屏蔽银粘扣带是主要用于在屏蔽材料制作成的帐篷、移动口袋、屏蔽袋、EMC 帐篷、屏蔽服装等开口处的封闭屏蔽。适用于所有屏蔽织物和网，产品完全镀银，表面始终处于导电，理想情况下，即使在间隙处也具有良好的电阻。

屏蔽银粘扣带不含背胶。

银制品

产品表面会随着时间的推移而变色，通常从一开始就变色，如果您不想接受染色或变色，请选择我们其他面料银制品的耐用性有限，具体取决于使用的频率

我们的银织物不含任何纳米银（有损身体健康，欧美禁用），而是厚厚的金属银涂层

产品特点

- ◆ 银制品
- ◆ 不含纳米银
- ◆ 防护高频电磁波（HF）
- ◆ 有限耐湿度、耐腐蚀性
- ◆ 使用简单方便

应用

- ◆ 屏蔽帐篷
- ◆ EMC屏蔽帐篷
- ◆ 屏蔽袋
- ◆ 屏蔽密封

规格参数

- ◆ 名称：屏蔽银粘扣带
- ◆ 型号：HR30
- ◆ 宽 带：30 mm
- ◆ 长 度：按米提供
- ◆ 重 量：50g/m
- ◆ 导电方阻：1.3 Ω
- ◆ 材 料：聚酯胺、99%纯银镀层
- ◆ 耐 用 性：约 5000次开合
- ◆ 耐 温 性：90℃
- ◆ 颜 色：银
- ◆ 认 证：ROHS、REACH、ISO 9001:2000
- ◆ 供货方式：屏蔽银粘扣带（米）



深圳市国测电子有限公司

深圳市龙华新区梅龙路粤通综合楼E208

电话：0755-85261178 E-mail: ocetest@126.com URL: www.ocetest.com

实时频谱仪 EMC/EMI电磁兼容测试 通用基础测试 音视频测试 电力测试 天线 电磁辐射测量 核辐射测量 辐射防护

求实创新 探索未知 服务未来